



# MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

## ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЕ ПРЕССЫ НА ВОДНОМ ОХЛАЖДЕНИИ «WATER-BAG»



Стыковка конвейерных лент / Тяжелая промышленность



# Вулканизационные прессы на водном охлаждении «Water-bag»

## Прессы модульного типа



### Одно решение по вулканизации модульного типа!

**MLT** – это производитель **вулканизационных прессов** с 1986 года. В течение всех этих десятилетий компания MLT проводила технологические разработки для того, чтобы предложить Вашему вниманию решение, полностью подходящее Вашим рабочим требованиям.

Понимая потребности, а также специфические условия, с которыми Вы сталкиваетесь при выполнении повседневных задач, команды **MLT** разработали модульную конфигурацию **вулканизационных прессов**.

Два типоразмера блока - 350 мм (13 25/32 дюйма) и 525 мм (20 43/64 дюйма) позволяют использовать несколько комбинаций (в зависимости от длины соединения), предоставляя вам полностью индивидуальное решение. **Вулканизационные прессы MLT** с водяной подушкой являются полностью модульными.

Мы уделяем особое внимание качеству каждого комплектующего (французское производство) для того, чтобы обеспечить долговечность Ваших инвестиций. Помимо этого мы обеспечиваем сервисное обслуживание прессов: все комплектующие имеются в наличии в качестве запасных частей. Таким образом, в случае возникновения необходимости замены одной детали, Вам не нужно будет планировать замену узла.

Наши **вулканизационные прессы «water-bag»** состоят из нагревательных плит, выполненных из легкого сплава высокого качества. Усиленные ТЭНы находятся в зоне доступа, в центральной части нагревательной плиты. Это позволяет Вам:

- Выполнить лучшее повышение температуры, за короткий период и равномерным образом
- Обеспечить надежность данных нагрева

Термостат с предварительной регулировкой обеспечивает автоматическую настройку до 150°C (302°F), помимо этого он может быть настроен вручную посредством подключения к электрическому шкафу (установить датчик РТ 100: опциональная электрическая настройка).



# Вулканизационные прессы на водном охлаждении «Water-bag»

## Вулканизация и ремонт тяжелых конвейерных лент

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий алюминиевый сплав усиленного типа, высокого качества.
- Модульный тип.
- Быстрая вулканизация и быстрое охлаждение.
- Экранированные нагревательные резисторы, обеспечивающие быстрое, равномерное и надежное повышение температуры
- Достижение температуры 150°C (302°F) за 20 мин.
- Модули шириной 350 или 525 мм (1325/32 или 2043/64 дюймов) из алюминия сниженного веса, просты и быстры в обращении.
- Благодаря использованию технологии с применением подушек на водяной основе (технология MLT произведённая во Франции) давление прессы получается максимально однородным.

### Сферы применения



Тяжелая промышленность



Шахты и Разрезы



Цементные заводы



Карьеры, ГОКы, и т.д.

### Гидравлические насосы :



#### Ручной насос :

Каждый гидравлический насос имеет 3 выхода для подключения к водным подушкам, а также манометр. Насос оснащен 2 поршнями.

- Объем бака: 30 л
- Объемная подача поршня предварительного заполнения: 79 мл
- Объемная подача поршня финального заполнения: 8 мл Ограничение давления до 14 Бар (199 PSI) обеспечивается за счет калибровки предохранительного клапана.



#### Электрические насосы :

Электрический насос с напором 20 л/мин. Возможно выполнить до 6 подсоединений водных подушек. Бак объемом 50 л. Регулируемое давление ограничивается предохранительным клапаном с калибровкой на 14 Бар (199 PSI).

Электрический насос позволяет:

- Довести давление до нужной отметки в максимально короткое время
- Производить охлаждение вулканизационного прессы.

Мотор: 230 В, однофазный, 0,88кВт  
Регулирование манометром.

# Составные части вулканизационных прессов на водном охлаждении «water-bag»:

Для двух типов нагревательных плит мы предлагаем следующие формы :

Прямые или прямоугольные нагревательные плиты со встроенной системой охлаждения

- Температурная однородность
- Небольшой вес за счет меньшей толщины (всего 30 мм)
- Признанная надежность, упрощенное техническое обслуживание

Вода проходит через змеевик и выполняет охлаждение в 3 раза быстрее, чем при воздушном охлаждении, обеспечивая, тем самым, сокращение времени вулканизации.

Нагревательная плита ромбообразного типа (R) с интегрированным охлаждением

- Образует угол в 18,5° или 1/3 скошенной ленты
- Система водного охлаждения
- Вес и размер идентичны стандартной нагревательной плите



Нагревательная плита ромбообразного типа (R) с интегрированным охлаждением

Таблица с расходом энергии и электрической мощностью в зависимости от нагревательной плиты:

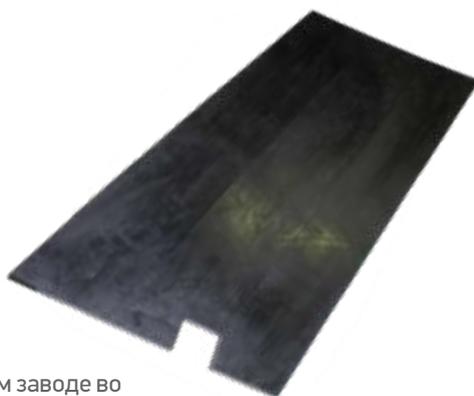
	Длина нагревательной плиты		Ширина модуля*		Мощность в кВт	кВА на плиту	Ампераж 400 V /фаза
	mm	inch	mm	inch			
Нагревательная плита:	400	15 <sup>3/4</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	1,39	1,74	2,0
			x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	2,08	2,61	3,0
	600	25 <sup>5/8</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	2,08	2,61	3,0
			x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	3,10	3,88	4,5
	900	35 <sup>7/16</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	3,25	4,07	4,7
			x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	4,83	6,04	7,0
			x350 (R)	13 <sup>25/32</sup> (R)	3,48	4,36	5,0
			x525 (R)	20 <sup>43/64</sup> (R)	5,48	6,86	7,9
	1100	43 <sup>5/16</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	4,00	5,01	5,8
			x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	6,00	7,50	8,7
			x350 (R)	13 <sup>25/32</sup> (R)	4,20	5,26	6,1
			x525 (R)	20 <sup>43/64</sup> (R)	6,39	7,99	9,2
	1300	51 <sup>3/16</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	4,78	5,98	6,9
			x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	7,17	8,96	10,3
			x350 (R)	13 <sup>25/32</sup> (R)	4,92	6,16	7,1
			x525 (R)	20 <sup>43/64</sup> (R)	8,04	10,06	11,6
	1400	55 <sup>1/8</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	5,17	6,47	7,5
			x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	7,72	9,66	11,2
	1500	59 <sup>1/16</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	5,56	6,96	8,0
			x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	8,26	10,33	11,9
			x350 (R)	13 <sup>25/32</sup> (R)	5,64	7,06	8,2
			x525 (R)	20 <sup>43/64</sup> (R)	8,76	10,96	12,7
	1700	66 <sup>59/64</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	6,31	7,89	9,1
			x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	9,46	11,83	13,7
x350 (R)			13 <sup>25/32</sup> (R)	6,36	7,96	9,2	
x525 (R)			20 <sup>43/64</sup> (R)	9,86	12,33	14,2	
1900	74 <sup>51/64</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	7,05	8,82	10,2	
		x525 (D)	20 <sup>43/64</sup> (D)	10,65	13,32	15,4	
		x350 (R)	13 <sup>25/32</sup> (R)	7,08	8,86	10,2	
		x525 (R)	20 <sup>43/64</sup> (R)	10,95	13,70	15,8	
2000	78 <sup>47/64</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	7,43	9,29	10,7	
2200	86 <sup>39/64</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	8,11	10,15	11,7	
		x350 (R)	13 <sup>25/32</sup> (R)	8,16	10,21	11,8	
2400	94 <sup>31/64</sup>	x350 (D)	13 <sup>25/32</sup> (D)	8,83	11,05	12,8	
		x350 (R)	13 <sup>25/32</sup> (D)	8,88	11,11	12,8	

\* D = Прямой тип / R = Ромбообразный тип



## Изолирующие пластины

Изолирующие пластины позволяют сократить теплопотери, а также предотвращают переход тепла на траверсы и водную подушку (« water-bag ») пресса.



## Водные подушки « water-bag »

Наши подушки на водяной основе производятся на нашем заводе во Франции. Концепция позволяет получить равномерное давление на поверхность для последующей вулканизации. Шланг подачи может быть отсоединен для более быстрого соединения и отсоединения.

### Потребление воды на водную подушку прямого или ромбообразного типа:

Таблица потребления воды (Л) при давлении 14 Бар.

Water-bag		350 mm (1325/32 inch)	525 mm (2043/64 inch)
mm	inch		
400	15 <sup>3/4</sup>	2,5	3,75
600	25 <sup>5/8</sup>	3	4,5
900	35 <sup>7/16</sup>	3,5	5,25
1100	43 <sup>5/16</sup>	4	6
1300	51 <sup>3/16</sup>	4,5	6,5
1400	55 <sup>1/8</sup>	4,5	7
1500	59 <sup>1/16</sup>	5	7,5
1700	66 <sup>59/64</sup>	5,5	8
1900	74 <sup>51/64</sup>	6	8,75
2000	78 <sup>47/64</sup>	6,25	9,25
2200	86 <sup>39/64</sup>	7	10
2400	94 <sup>31/64</sup>	7,5	10,5



## Электрошкафы

Предлагаемые электрошкафы производятся в наших цехах и отвечают норме NF EN 60439-4, предусматривающей использование оборудование в полевых условиях. Электрошкафы в комплектации с выключателем экстренного останова, предохранителем, дифференциальным реле, трехфазными сигнальными индикаторами на 380 В. Мы предлагаем 3 типа усиленных электрошкафов из полиэтилена:



Стандартный электрошкаф со стабилизируемой температурой:

Данный электрошкаф обеспечивает автоматическое управление температурой вулканизации при помощи термостатов, установленных в плитах. Управление температурой также возможно в ручном режиме (необходим термостат, интегрированный в плиты).

Подключение 380 В, трехфазовое, с возможностью штатного отключения, степень защиты IP 54.



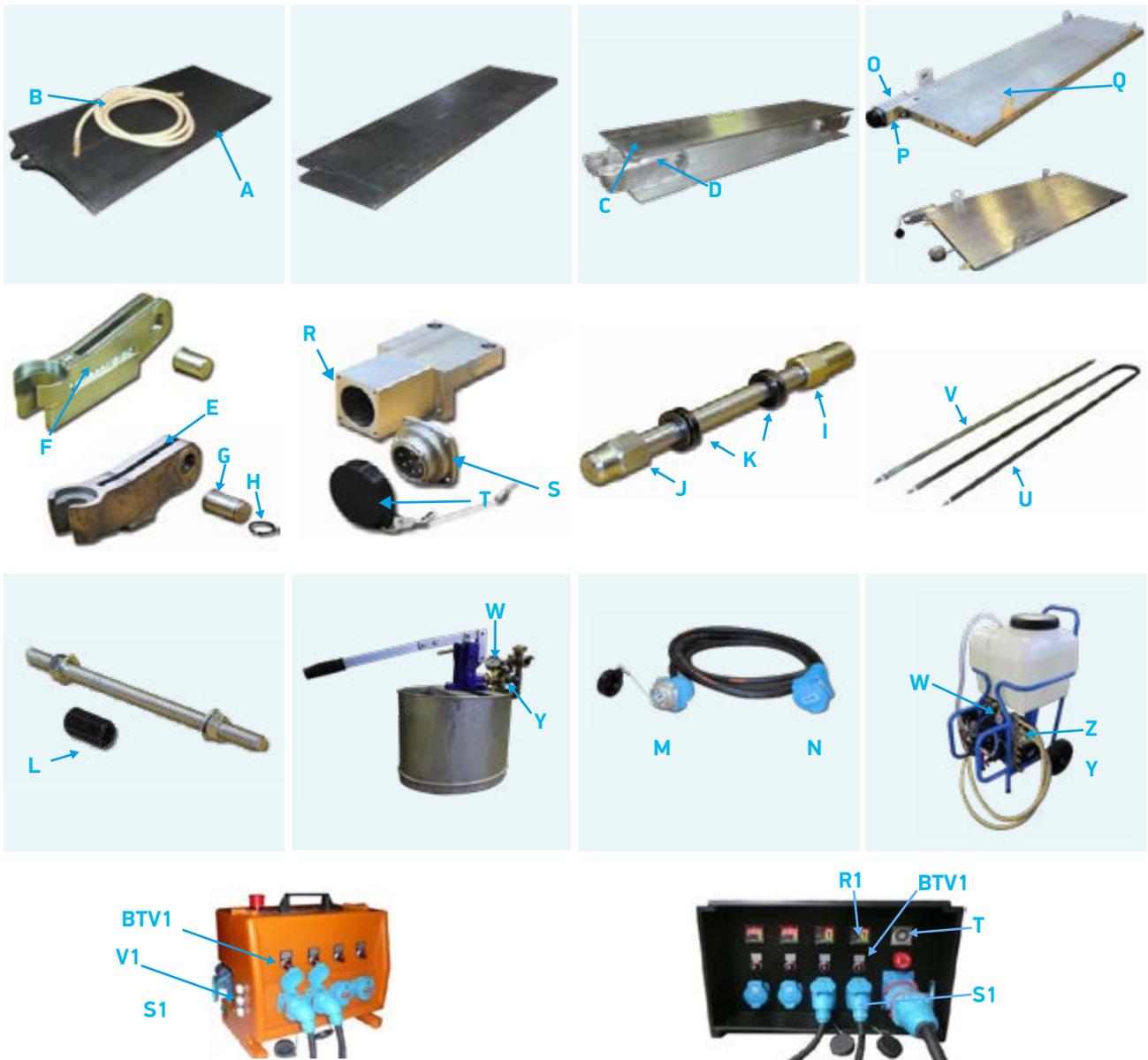
Регулируемый блок управления (автоматический режим):

Данная категория электрошкафов позволяет настраивать в любой момент температуру, а также длительность вулканизации. Помимо этого отображаются показатели температуры на цифровых регуляторах (необходим датчик PT100, встроенный в каждую плиту)



Блок управления (автоматический режим):

Электрошкафы премиум категории позволяют регистрировать и контролировать все параметры вулканизации. Поступаемые данные записываются на флешку, затем отображаются на компьютере в виде графиков в формате PDF. Данный электрошкаф регистрирует следующие параметры вулканизации: температура, выдержка, время цикла, давление, охлаждение, дату и время вулканизации. (необходим датчик PT100, встроенный в каждую плиту).



## Легенда

- A.** Водная подушка
- B.** Подающий шланг отсоединяемого типа с быстроразъемным соединением
- C.** Траверса
- D.** Прижимная скоба
- E.** Прижимная скоба из алюминия для балки 180
- F.** Прижимная скоба из стали для балки 320
- G.** Крепежная ось, диаметр 40
- H.** Стопорные кольца
- I.** Верхняя гайка
- J.** Нижняя гайка
- K.** Дисковая шайба
- L.** Удлиняющая гайка M16
- M.** Вилка соединения 6 + Т 20 А

## Электрический блок питания

400 В - 2, 4 или 6 выходов

- V1.** Световой указатель, 3 фазы, 380 В
- BTV1.** Клавишный световой указатель, 3 позиции (автом., 0, ручн.)
- S1.** Розетка 6+Т питание плиты 1
- R1.** Регулировка S1
- T.** Реле времени

- N.** Розетка соединения 6 + Т 20 А
- O.** Гнездо нагревательной плиты
- P.** Гнездо нагревательной плиты 6 + Т 20 А
- Q.** Направляющая нагревательной плиты (для нагревательной плиты прямого типа)
- R.** Удлиненное гнездо нагревательной плиты
- S.** Розетка нагревательной плиты 6 + Т 20 А
- T.** Резиновая крышка
- U.** Усиленный ТЭН U-образной формы
- V.** Усиленный ТЭН прямой формы
- W.** Манометр для контроля давления
- X.** 3 подсоединения к водным подушкам
- Y.** Предохранительный клапан
- Z.** 6 подсоединений к водным подушкам



# НАБОР ВУЛКАНИЗАТОРА

весь перечень  
инструмента для успешной  
горячей сварки





# ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЕ ПРЕССЫ НА ВОДНОМ ОХЛАЖДЕНИИ «WATER-BAG»

## MLT Minet Lacing Technology

Более 70-ти лет инноваций  
к Вашим услугам



Логотип дистрибьютора

 **MLT GROUP**  
Conveyor Solutions Expert

[www.mltgroup-conveyor.com](http://www.mltgroup-conveyor.com) - [info@mltgroup-conveyor.com](mailto:info@mltgroup-conveyor.com)