



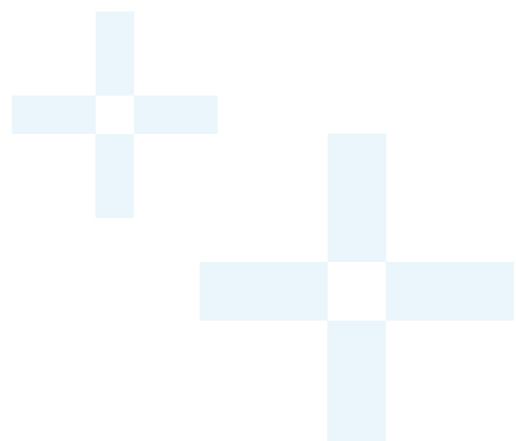
**РУКОВОДСТВО
ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**

**РАССЛОЕЧНАЯ
МАШИНА PLYS15**

			ge	
			e (en mm)	
			pp*	
			PIW	
			200	
	315/2	315/3		
40	400/2	400/3		

Указатель :

ЕС Декларация соответствия :	1
Подключение к электросети :	4
Описание :	4
Характеристики :	4
Инструкции по эксплуатации :	5
Замена и регулировка ножа :	6
Регулировка хода роликов :	8
Электрические схемы :	10
Перечень деталей :	10



ЕС Декларация соответствия

Мы, нижеподписавшиеся

MLT ZI du Clos Marquet - Rue Michel Rondet - CS 70059 -
42 200 Saint-Chamond, France

лица, уполномоченные составлять техническую документацию :

- Жилье ФЮРНОН : Менеджер по продукту, MLT

заявляем, что новая машина подлежит отдельной сертификации, указанной ниже :

Модель :	DC 200
Заводской номер :	13840
Год изготовления :	2012

соответствует :

- Нормативным положениям, определенным в Приложении I к Европейской директиве 2006/42/CE
- Следующим директивам и/или стандартам :
 - EN 292-1
 - EN 292-2
 - EN 60201-1
 - EN 418
 - EN 294

A SAINT-CHAMOND,
PDG Groupe
Frédéric GUILLEMET
MINET LACING TECHNOLOGY SA
Z.I. du Clos Marquet - CS 70059
42400 SAINT-CHAMOND
Tél : 04 77 22 19 19 Fax : 04 77 31 49 81

Подключение к электросети



Подключить оборудование к трехфазной сети 230 В или 400 В, в зависимости от напряжения, указанного в табличке технических характеристик, и соответственному заземлению, без учета направления вращения мотора. Оборудование оснащено переключателем вращения.



Описание

Расслоечная машина работает от редукторного двигателя и приводного вала, ручная регулировка с помощью эксцентриков.

Опорный стол с регулируемой направляющей ширины резки.

Механизм прижимных роликов работает за счет нажимной пружины.



Характеристики

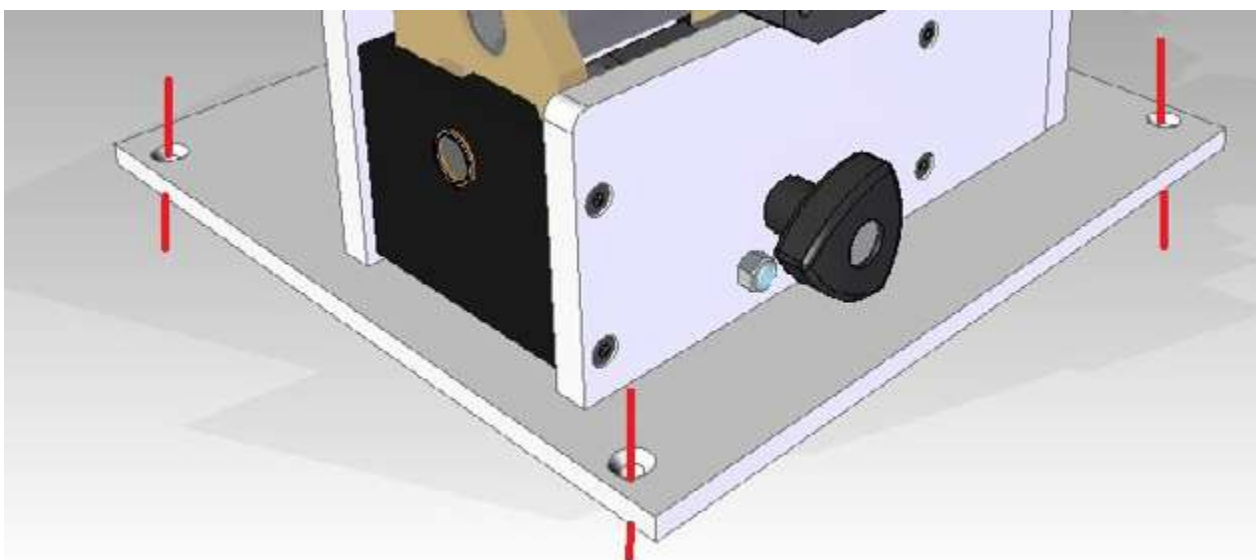
Габариты	481 x 402 x 370 мм (д x ш x в)
Вес	31 кг
Ширина ножа	100 мм
Макс. ширина резки	160 мм
Макс. толщина	20 мм
Напряжение	1x220 В
Мощность	0.37 кВт

Инструкции по эксплуатации

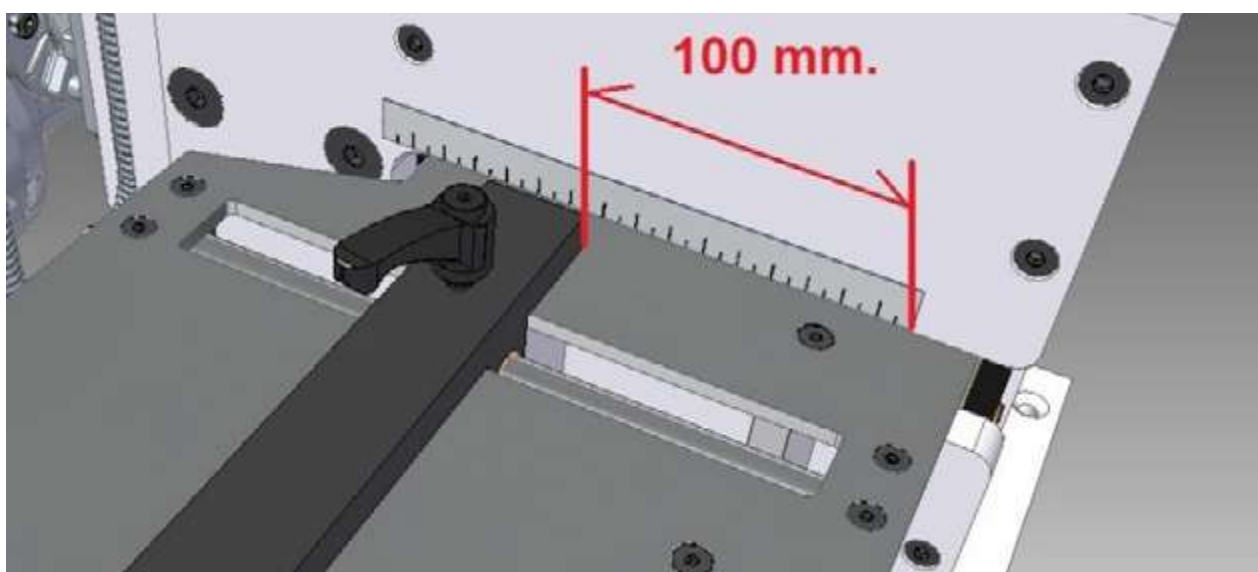
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПРИ РАБОТЕ С ДАННЫМ УСТРОЙСТВОМ ЕСТЬ РИСК ЗАЖАТИЯ КИСТЕЙ РУК ВО ВРЕМЯ ДВИЖЕНИЯ ПРИЖИМНЫХ РОЛИКОВ. ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ ДОЛЖЕН УДЕЛЯТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ И СОБЛЮДАТЬ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ В ЗОНЕ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА И НЕ ДОПУСКАТЬ ПОПАДАНИЯ РУК В ЭТУ ЗОНУ.

Оборудование, после подключения к электросети, необходимо закрепить на столе или опоре с помощью четырех отверстий в основании, чтобы избежать его переворачивания или падения.



Прежде чем подавать материал, направляющую резки необходимо отрегулировать до 100 мм или меньше.



ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя первоначальный размер реза составляет 100 мм, необходимо учитывать, что в зависимости от жесткости используемого материала, возможно необходимо сделать несколько проходов для получения желаемой ширины.

Толщину резки можно выбирать регулятором высоты с правой стороны устройства.



Можно сделать пробный рез на углу ленты или обрывке того же материала, чтобы проверить необходимую регулировку высоты и давление.

Работу с лентой начинают, выполнив один или несколько проходов, в зависимости от твердости или плотности рабочего материала и в зависимости от регулировки открытой направляющей на столе.

Замена и регулировка ножа.

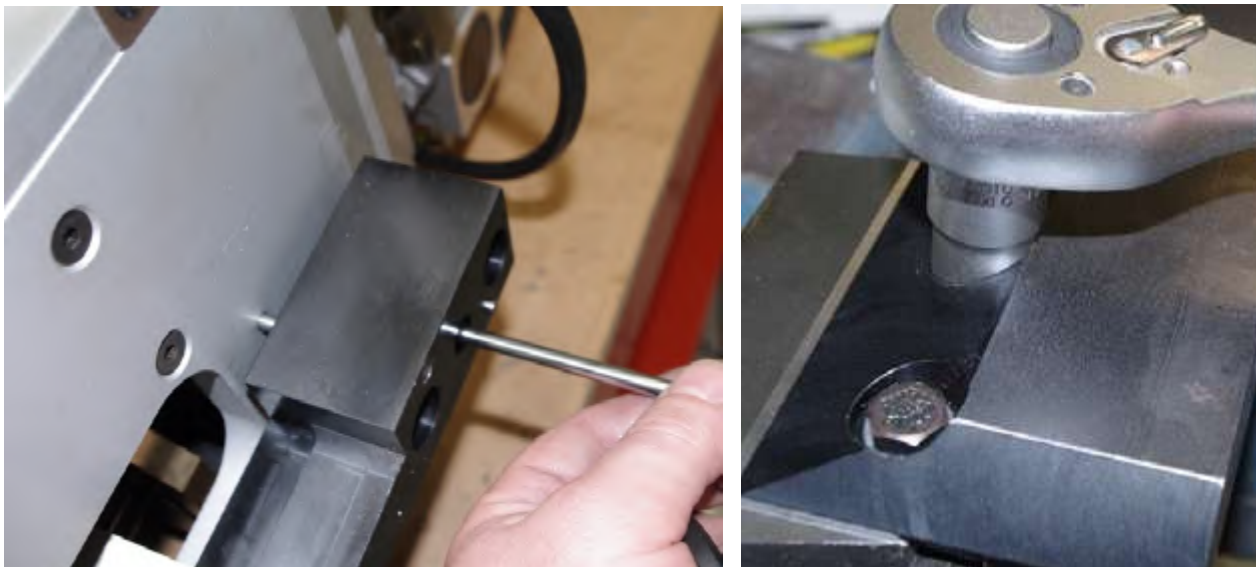
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ВО ИЗБЕЖАНИЕ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ, ПРИ ЗАМЕНЕ НОЖА ВЫКЛЮЧАЙТЕ КАБЕЛЬ ОТ СЕТИ.

Снимите опору ножа, открутив 2 шестигранных винта M10 с помощью соответствующего ключа 8 мм.



Также используйте шестигранный ключ 5 мм для удобства извлечения рычага



После демонтажа узла рычага с ножом, ключом 13 мм открутить два болта М8, которые крепят нож к опоре.

Снять использованный нож, вставить новый до упора и закрепить двумя регулировочными винтами с задней стороны. Два этих винта-ограничителя с задней стороны определяют расстояние ножа до прижимных роликов.



Отрегулировать это расстояние на 108,5 мм.

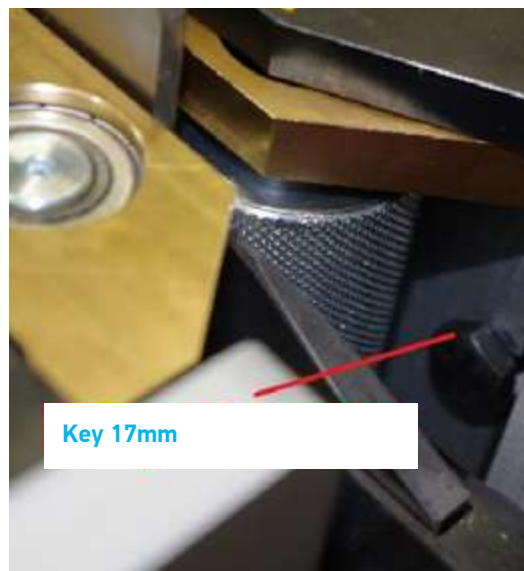
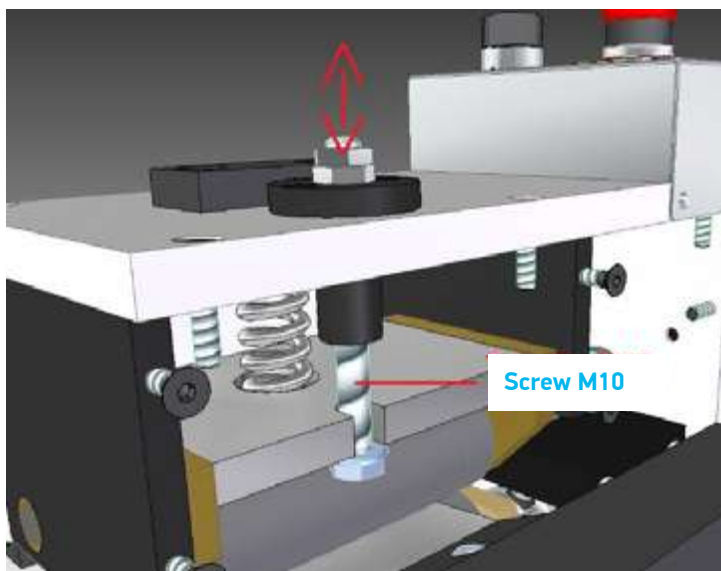


После замены ножа установите опору в первоначальное положение и крепко затяните два винта шестигранных М8. Регулировка хода роликов:

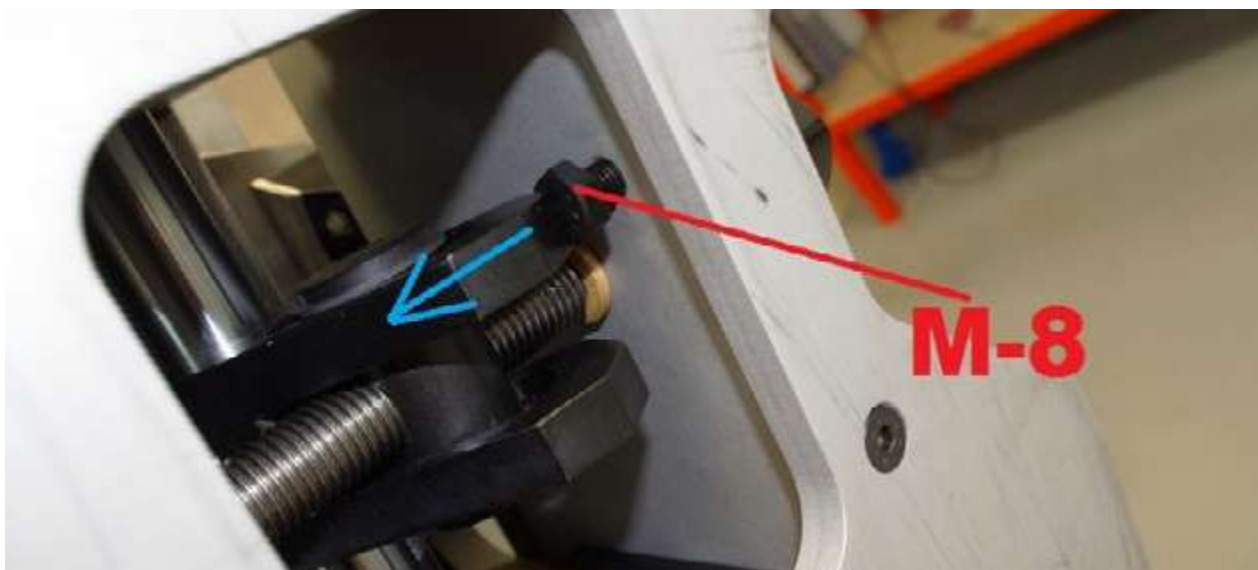
ПРИМЕЧАНИЕ :

Неверная регулировка хода роликов может повлечь поломку режущей кромки ножа, если они слишком близко, или наоборот, может повлечь плохое протягивание при работе с тонкими материалами.

Для регулировки высоты верхнего ролика необходимо отрегулировать винт М10 на верхней крышке.



Для регулировки высоты нижнего ролика необходимо отрегулировать винт М8 справа на крышке, рядом с регулировкой высоты.



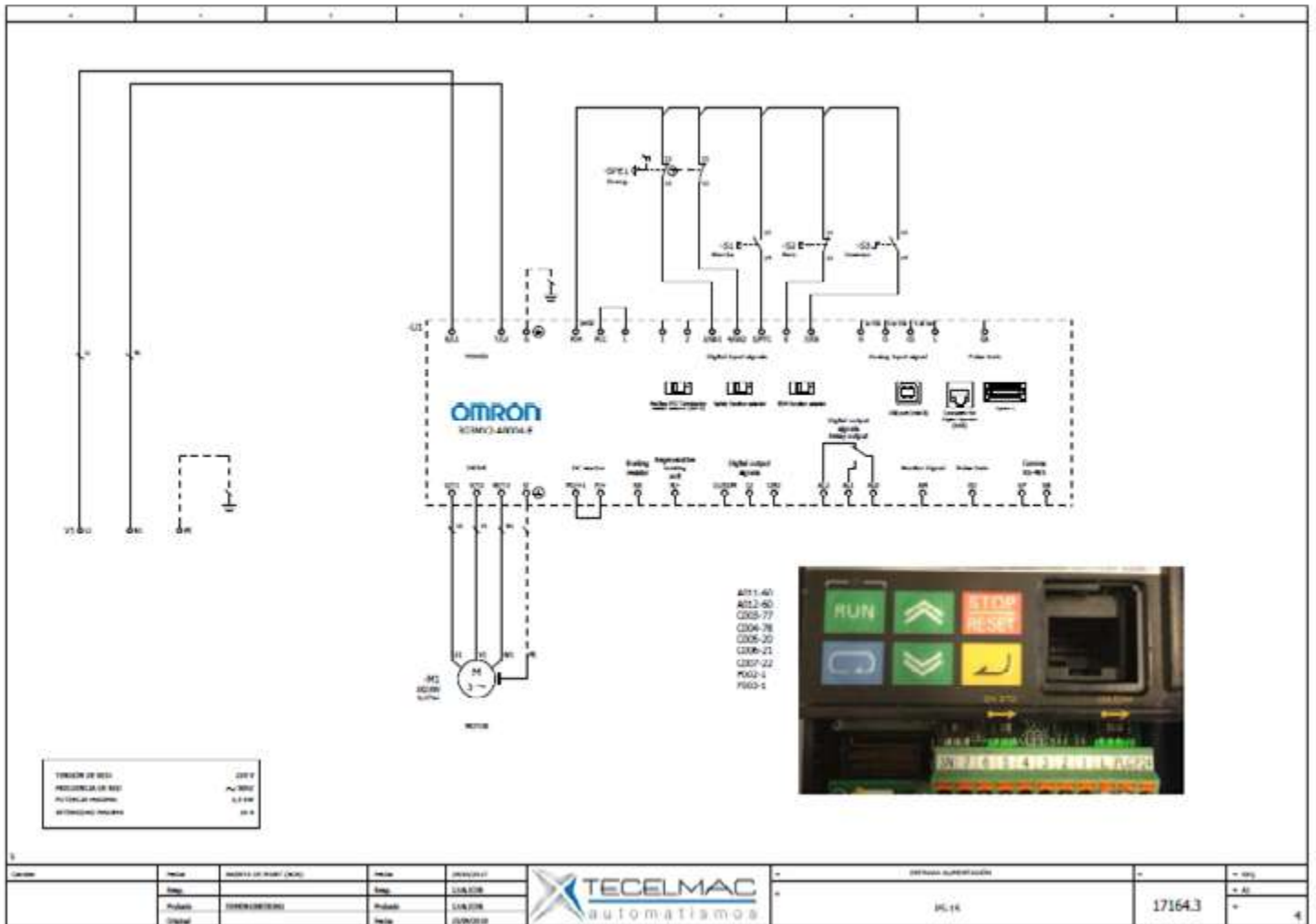
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ВНИМАНИЕ : Несмотря на наличие систем защиты, в связи с характером функционирования машины есть высокий риск застревания и пореза в открытой зоне.

- Перед подключением к сети проверьте напряжение оборудования.
- Нельзя работать на оборудовании во влажных средах или на мокром полу.
- Можно работать на оборудовании только если оно закреплено к устойчивому и прочному основанию.
- Не допускается эксплуатация оборудования неопытным и неквалифицированным персоналом.

Подключение к электросети

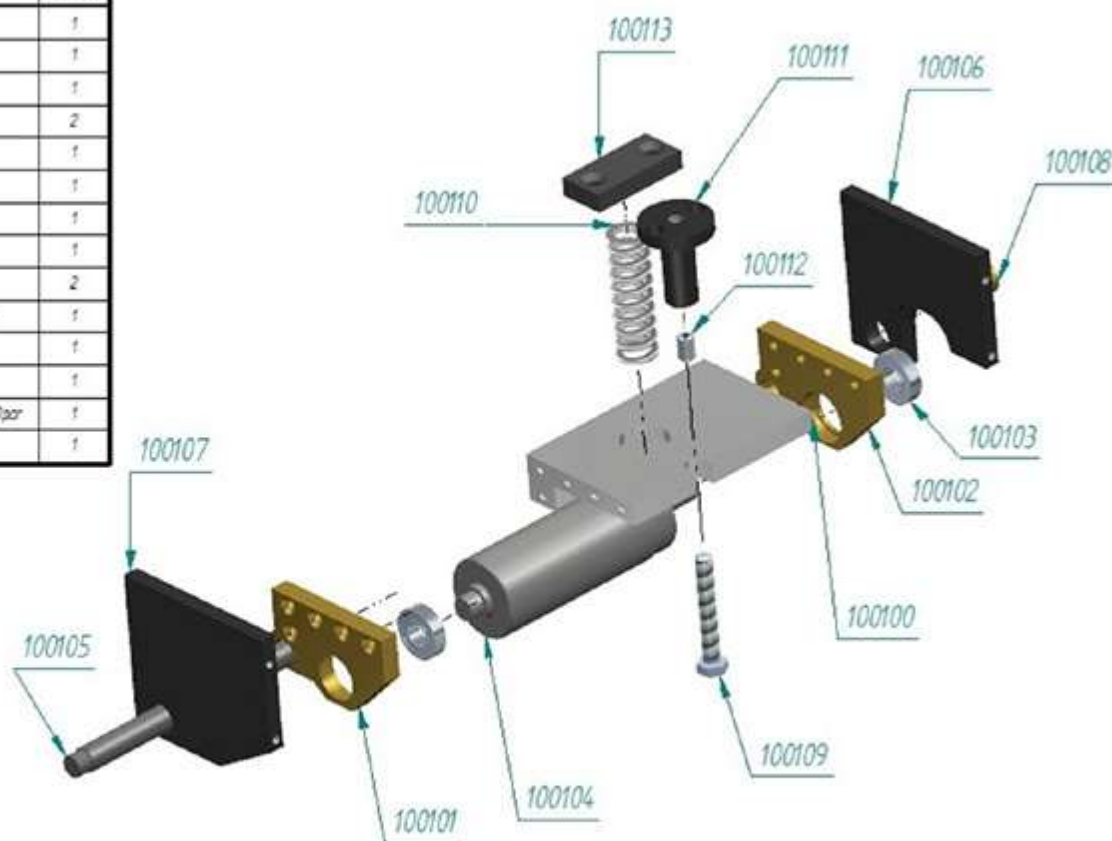
Электрические схемы



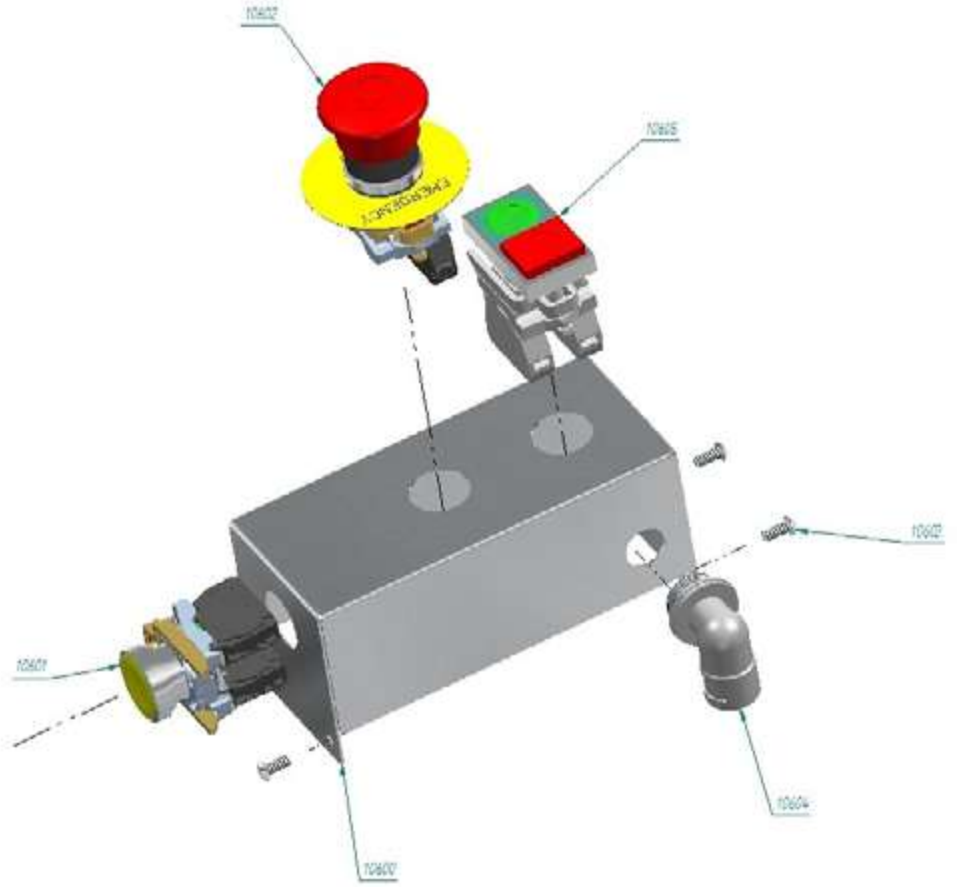


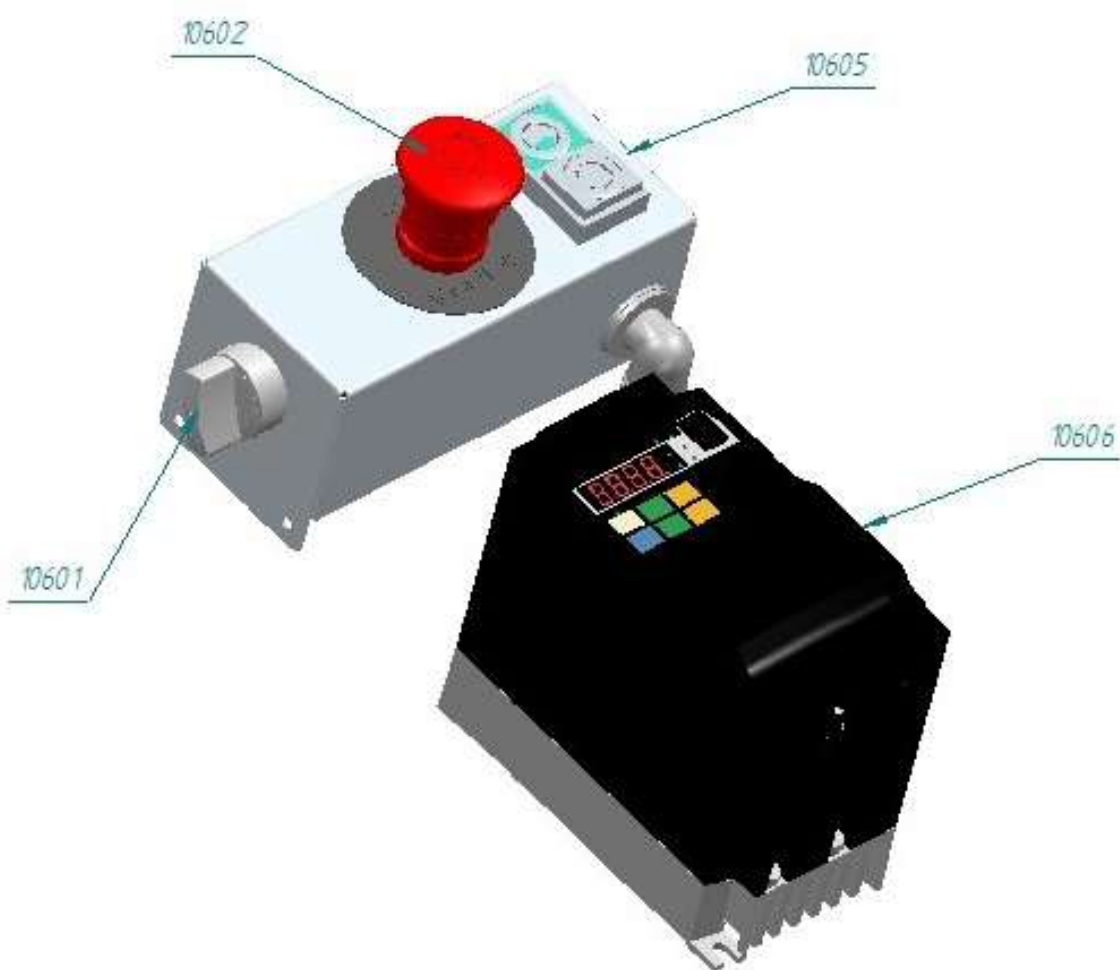
Электрические схемы

Number	Part name	Units
100100	Distanciai naelilo SUPaar	1
100101	Braco naelilo presionaar	1
100102	Braco naelilo presion 2aar	1
100103	cojinetesPAR	2
100104	Roelilo matriz PSaar	1
100105	Eje basculanteaar	1
100106	Diente cuerpo superior 2aar	1
100107	Diente cuerpo superior 1aar	1
100108	SEFOL 14-20-10aar	2
100109	Screw_DIN_933_M10x70_v1000aar	1
100110	Muelle 5Naar	1
100111	Guia tope naeliloaar	1
100112	Screw_DIN_913_1500_M10x16_v1000aar	1
100113	Tapeta muelle presionaar	1

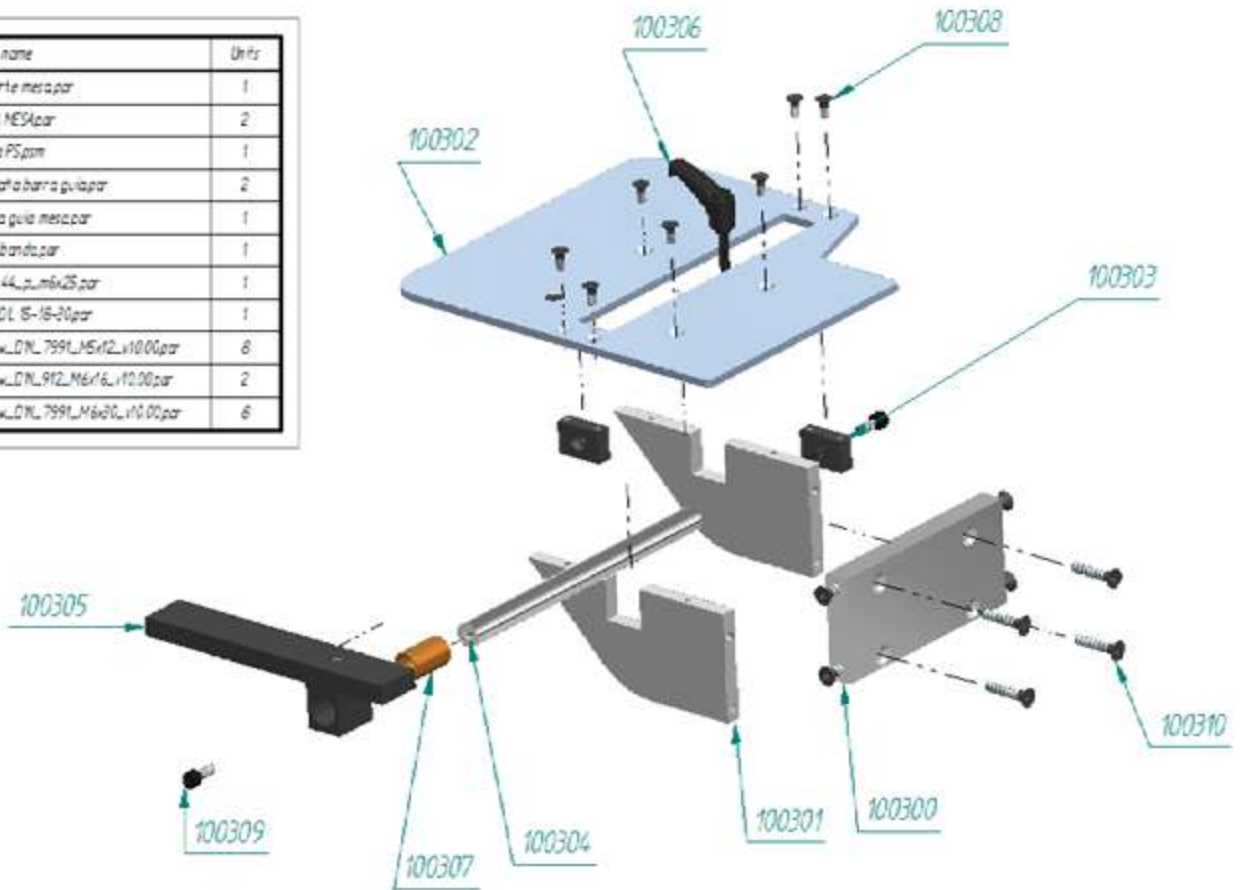


Number	Part name	Units
10600	Botonera PS 5.asm	1
10601	104_b025.asm	1
10602	Para completo.asm	1
10603	Screw_102_7000_M4x10_r10.00.asm	4
10604	_VWV_M200/HI.par	1
10605	104_b08-6.asm	1





Number	Part name	Units
100300	Soporte mesa.par	1
100301	PIVA MES4.par	2
100302	Mesa PSpm	1
100303	Perfata barra guia.par	2
100304	Barra guia mesa.par	1
100305	Guia banda.par	1
100306	erz_44_p.m6x25.par	1
100307	SEUFD1 15-18-30.par	1
100308	Screw_DNL_7991_M5x12_v1000.par	6
100309	Screw_DNL_912_M6x16_v1000.par	2
100310	Screw_DNL_7991_M6x20_v1000.par	6



Горячая линия MLT

+ Наши представители MLT помогут вам удаленно с помощью видеосвязи.

Горячая линия MLT всегда готова оперативно помочь вам в решении любых возникших проблем: пробой ленты, разрыв или иная проблема на транспортной ленте, мы можем бесплатно и дистанционно вам помочь с помощью видеосвязи

Наши команды всегда на связи и смогут вам ответить на **10 языках!**

Зарегистрируйтесь онлайн, чтобы один из наших представителей смог с вами связаться и помочь в кратчайшие сроки:

www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



**предварительная регистрация
на горячей линии**

www.mlt-lacing.com/mlt-hotline



РАССЛОЕЧНАЯ МАШИНА PLYS15

MLT Minet Lacing Technology

Более 70 лет инноваций к
вашим услугам



Логотип дистрибьютора

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

 **MLT GROUP**
Minet Lacing Technology

 **TECHNICGUM**
MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com