



| | | | |
|----|-------|-------|-----------|
| | | | ge |
| | | | e (en mm) |
| | | | pp* |
| | | | PIW |
| | | | 200 |
| | 315/2 | 315/3 | |
| 40 | 400/2 | 400/3 | |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ БУНКЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

PATENTED PRODUCT
MADE IN FRANCE

Резиновые покрытия

АНТИАБРАЗИВНЫЙ ТИП

Для материалов с высокими абразивными свойствами, отличный показатель абразивности составляет 50 мм³ = ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ РЕЗИНА.

ЗАМЕДЛЯЮЩИЙ ПЛАМЯ

180 °C непрерывная (200 °C пиковая темп.) Обработка в печи и (или) охлаждение в камере, индекс износа 115 мм³.

САМОЗАТУХАЮЩИЙ ТИП

Ленты применяются для зерновых в силосах, на сахарных заводах, соответствуют стандартам ISO 340 и 284 и поставляются с сертификатом соответствия данным стандартам. Индекс абразивности 115 мм³.

ЖАРОПРОЧНЫЙ ТИП

150 °C непрерывный (170 °C пик темп.) Горячий обжиг в печи и (или) охлаждение в камере, индекс износа 115 мм³.

МАСЛОСТОЙКИЙ НЕОПРЕН

Жировая продукция, масляные зерновые, удобрения, индекс износа 115 мм³.

БЕЛЫЙ ПИЩЕВОЙ ТИП

класс пищевых продуктов, резина категории 3, одобренная FDA/USDA, степень износа 110 мм³.

Сфера применения



Сельское хозяйство



Продовольственная промышленность



Зерновые



Цементный завод

Резистентный каркас

Разрывное напряжение 250 à 1500 N/мм

Материал полиэфир-полиамид



Весовые ленты MLT вулканизированы, изготавливаются в замкнутом виде* под натяжением**.

Каркас изготовлен из ткани, закатанной в несколько оборотов, и очень прочной резины.

Однородный каркас имеет равномерную массу по всей длине!

** Бесшовная: лента не разойдется

** Под натяжением: риск удлинения после работы в конвейере снижен почти до нуля"



Все технические ленты вулканизируются, изготавливаются в замкнутом виде на заказ в соответствии с Вашими потребностями.

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

 **MLT GROUP**
Minet Lacing Technology

 **TECHNICGUM**
MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com