



СПОСОБ УСТАНОВКИ СОЕДИНЕНИЕ MINI RECORD

			ge
			e (en mm)
			pp*
			PIW
			200
	315/2	315/3	
40	400/2	400/3	

НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Для простой и быстрой установки замков Mini Record

Перечень необходимого инструмента для быстрой и простой установки **Mini Record**.



Подходящее
соединение
Mini Record



Линейка



Угольник



Ручка



Рулетка



машинка ручного
типа



Молоток

** Все эти инструменты
доступны в нашем
каталоге в разделе
«инструменты».*

СИЗ рекомендуемые MLT



СИЗ рекомендуемые
MLT



Спецобувь



Защитные
перчатки



Каска

+ Монтажная машинка ручного типа

Характеристики :

- Монтажная машинка в оснастке с пробойником, молотком (мягкого типа) и матрицей. (Длина 300, 600, 1000 и 1200 мм.)

Преимущества :

- Простота в установке
- Нет необходимости в источнике питания

+ MLT QUICK DRIVER

Характеристики :

Набор, состоящий из ударного молотка, 2 направляющих и 2 пробойников: **Self-Lock®** и **Mini Record** (монтажная машинка заказывается отдельно).

- Сниженный вес: примерно 2 кг с оснасткой
- Питание: пневматика
- Эргономичность
- Регулируемая мощность

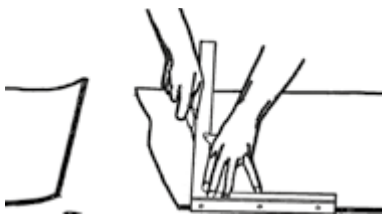
Преимущества :

- Чрезвычайно низкая вибрация
- Поливалентность: позволяет устанавливать **Self-Lock®**, а также соединения **Mini-Record (MR)**
- Оптимальный комфорт использования 2. (адаптируемый для правой и левой руки)
- Компактность и легкость
- Совместимость с другими монтажными машинками, существующими на рынке.

Способ установки

Как установить соединения Mini Record ?

	MR1	MR2	MR3
Финальная толщина ленты, мм	1.5 - 3.2	3 - 5	4.8 - 6.4
Рабочее натяжение, Н/мм	20	32	40
Минимальный Ø намотки ленты, мм	50	75	100



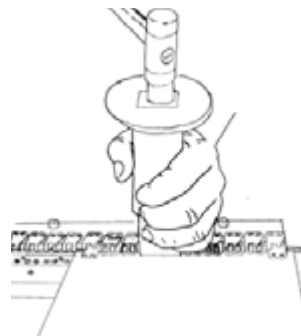
1| Выбрать соединение, соответствующее толщине ленты. Отрезать ленту под прямым углом.



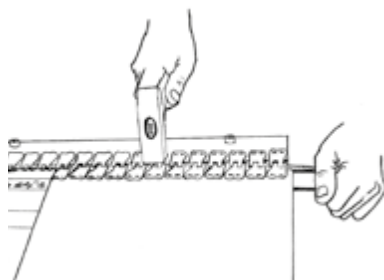
2| Подобрать гребенку в зависимости от соединения и установить ее на монтажную машинку. Разместить соединение (шпильки должны находиться в нижней части) в монтажной машинке. Обратить внимание на положение соединения на гребенке (см. фото). Вставить соединительную ось, которая входит в поставку соединения.



3| Завести ленту в соединение и удерживать ее во избежание скольжения.



4| Закрыть соединение, при этом необходимо накрывать шпильки сегмента концевой частью ударной насадки, затем ударять при использовании амортизирующего молотка. Начать с правого и левого края ленты, затем перейти в центр. Закрыть сегменты соединения, нанося легкие удары, чтобы предотвратить повреждение шпилек или ленты. Благодаря матрице, находящейся в цокольной части машинки, шпильки слегка подогнутся.



5| Установить металлическую пластину под соединение MR. Прогрессивно забить шпильки металлическим молотком таким образом, чтобы шпильки плавно закрылись корректным образом в пазах машинки. Убрать связующую ось.

Не ударять по шарнирной части соединения.

Взять другой край ленты. Совместить его с той стороной, на которой уже установлено соединение.

Отметить положение соединения (обратить внимание на корректное сочленение двух частей соединения – см. фото).

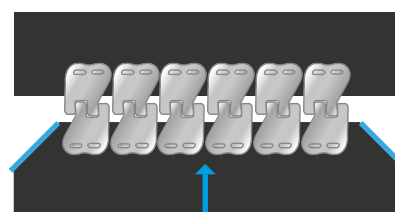
Возобновить операцию, начиная с этапа 2.



6| Подрезать углы ленты, на утягиваемой стороне ленты, не касаясь замка.

Нагреть концы оси для ее более простой установки в соединение.

Установить соединительную ось в соединение. При необходимости зафиксировать ось при помощи стопорных шайб.



Направление вращения

Соединение Mini Record

MLT Minet Lacing Technology

Более 70-ти лет инновации
к Вашим услугам



www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com