



| | | | | |
|----|-------|-------|-----------|--|
| | | | ge | |
| | | | e (en mm) | |
| | | | pp* | |
| | | | PIW | |
| | | | 200 | |
| | 315/2 | 315/3 | | |
| 40 | 400/2 | 400/3 | | |

УСТАНОВОЧНАЯ МАШИНКА ГОТОВА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Информация

Монтажная машинка должна быть установлена на рельс Ø5мм, подготовленный Пользователем. Убедитесь, что машинка установлена на плоскую поверхность, что рельс адаптирован к роликам машинки. Убедитесь в наличии стопорных элементов на рельсе. Кронштейны должны быть зафиксированы на рабочем столе.

Состав

Pack Basic :

установочная машинка с затвором шириной 250 mm (10") + держатель гребенок + пневмогидравлический насос + гибкая соединительная труба

Pack Premium :

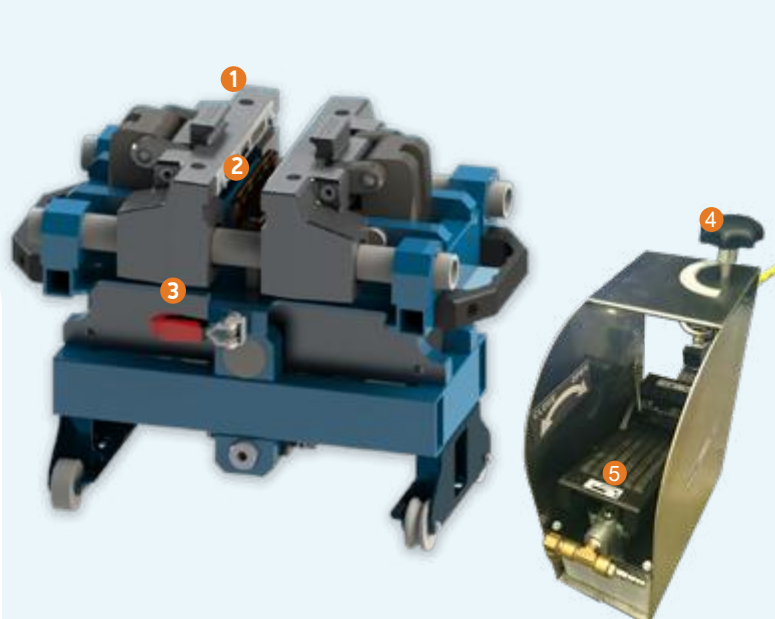
установочная машинка с затвором шириной 250 mm (10") + держатель гребенок + пневмогидравлический насос + 2 зажима для ленты + 2 кронштейна для держателя гребенок + гибкая соединительная труба

Советы по степени зажима регулятора

Указанная информация дана для справки. Эти параметры могут варьироваться в зависимости от типа ленты. Для выполнения стыка необходимо проводить пробы зажима на небольшом отрезке ленты.

| | | Clip'N Lock® Давление Multiitool в барах | | | |
|-------------------|-----|--|------|------|------|
| | | CL25 | CL30 | CL40 | CL50 |
| Толщина ленты, мм | 1 | 150 | | | |
| | 1.5 | 150 | 50 | | |
| | 2 | | 150 | 200 | |
| | 3 | | | 250 | 150 |
| | 5 | | | | 200 |

ПРИМЕЧАНИЕ: излишнее давление может привести к порче соединений.



| Составляющие | |
|--------------|--|
| 1 | Магниты для губок |
| 2 | Направляющая гребенок |
| 3 | Ручка блокирования / разблокирования направляющей гребенок |
| 4 | Ручка регулирования давления |
| 5 | Педаль |

Инструкции по применению

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ БЕЗ НАЛИЧИЯ СТОПОРНОГО ШТИФТА
НЕ ЗАКРЫВАТЬ МАШИНКУ БЕЗ НАЛИЧИЯ ЗАЖИМОВ
НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ЗАКРЫВАТЬ МАШИНКУ ПРИ ОТСУТСТВИИ ЛЕНТЫ

ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ДАВЛЕНИЯ

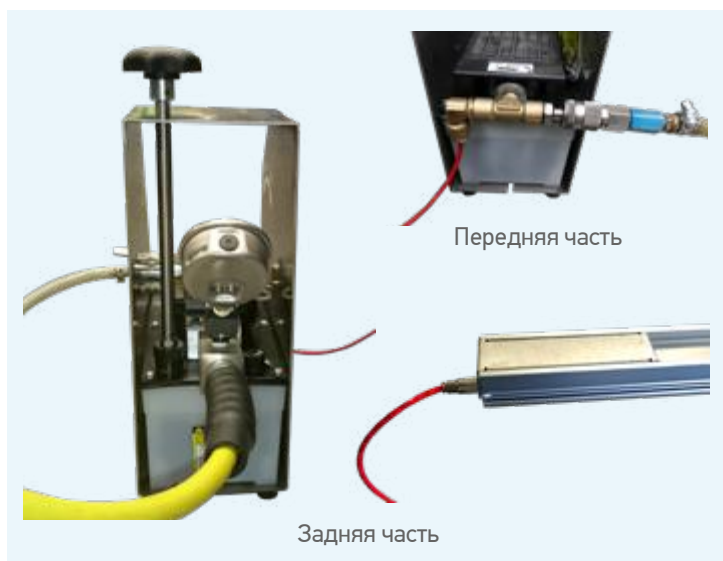
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ : Проверьте наличие губки.

- Поверните ручку регулирования против часовой стрелки до доведения регулировочного стержня до упора.
- Заведите ленту и закройте губки тисков, нажав на педаль (движение вперед).
- Закройте до увеличения давления насоса, от 0 до 50 бар.
- Поверните ручку регулирования по часовой стрелке до желаемого давления (1/2 оборота ручки соответствует приблизительно 50 бар) удерживая ногу на педали для выполнения закрывания.
- Откройте губки тисков, нажимая на педаль (движение назад), выньте ленту. **Давление теперь отрегулировано.**

рекомендуется выполнять тест на давление до выполнения каждого нового соединения

ПРИМЕЧАНИЕ: излишнее давление может привести к порче соединений.

ВИДЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЕДАЛИ



Красная крышка на резервуаре насоса необходима во время перевозки во избежание утечек. До первого использования необходимо установить черную крышку, которая поставляется в отдельном пакете. При перемещении машинки в другое место необходимо использовать красную крышку. Педаль должна быть подключена к пневматической сети минимум 6 бар. Во время первого использования необходимо привести машинку в действие несколько раз, при этом установив насос выше пресса, для обеспечения выхода воздуха из системы.

УСТАНОВКА СОЕДИНЕНИЯ CLIP'N LOCK®

До выполнения установки ознакомьтесь с мерами предосторожности, а также правилами безопасности. Затем убедитесь, что выполнена регулировка давления, а также места подключения подключены. Соединение должно быть чуть меньше ширины ленты.

| | CL25 | CL30 | CL40 | CL50 |
|---------------------------|---------|---------|-------|-------|
| Шаг соединения, мм | 2.54 | 2.54 | 3.175 | 3.67 |
| Толщина ленты, мм | 1 - 1.5 | 1.5 - 2 | 2 - 3 | 3 - 5 |
| Минимальный Ø намотки, мм | 20 | 40 | 50 | 65 |



1| Установите гребенку Clip'N Lock® (согласно устанавливаемой модели) в держатель гребенки.



2| Закройте гильзу, чтобы заблокировать гребенку.

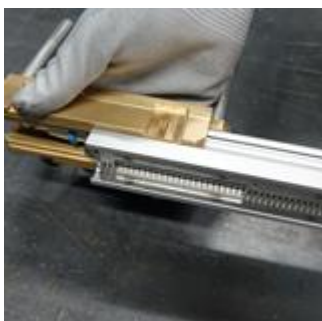
Риск защемления пальцев. Не оставляйте руки на держателе гребенок.



3| Разблокируйте направляющую гребенку.



4| Вытащите направляющую гребенку.



5| Заведите направляющую гребенку в рельс держателя гребенок.



6| Вставьте узел в центральные пазы открытой машинки Multitool.



7| Заблокируйте направляющую гребенок, подняв 2 блокировочных ручки.



8| Установите губки тисков на магниты тисковых губок. Надпись Clip'N Lock® должна быть видна в верхней части.



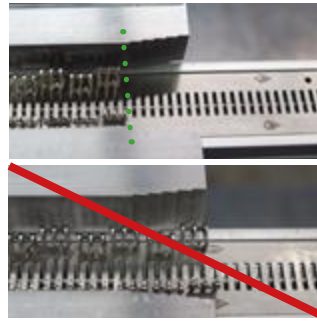
9| Отрегулируйте гребенку согласно соединению).



10| Разместите соединение на гребенке.



11| Вставьте установочную ось и снимите картонную подложку соединения.



17| Выровняйте соединение. Ступенчатые края используются только для наращивания длины соединений CL. Не корректируйте расположение соединения в этой зоне.



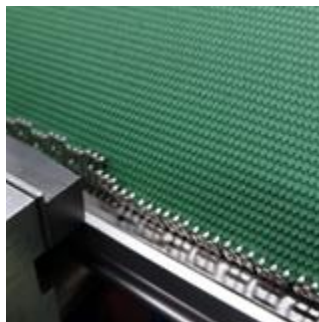
17| Вставьте ровно срезанную ленту в соединение.



17| Нажмите на зажимную педаль. Отслеживайте давление закрытия при помощи манометра. Отпустите педаль, когда нужное давление достигнуто (в конце насос может издать свистящий звук). Открыть машинку, нажав на педаль.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

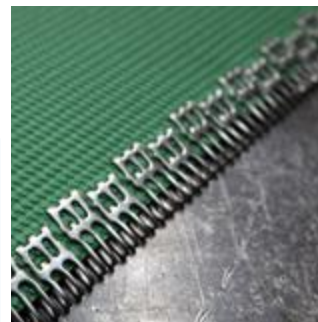
РИСК ЗАЩИПЫВАНИЯ ПРИ ЗАКРЫТИИ.



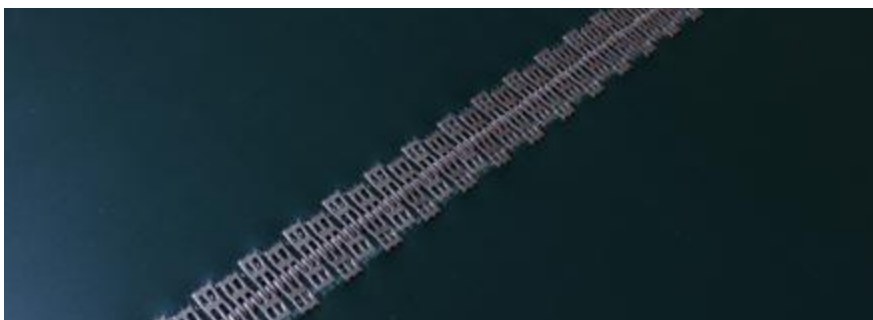
17| При необходимости выполните наращивание соединения, перемещая машинку.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ МАШИНКИ БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ: РИСК ЗАЩЕМЛЕНИЯ НА УРОВНЕ КОЛЕС.



17| Перекрыть сжатый воздух в нерабочем режиме. Выньте установочную ось. Выполните установку на другой стороне ленты. Повторите действия, начиная с этапа 11.



Соединение Clip'N Lock® установлено !

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ К МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОМУ ИНСТРУМЕНТУ И ЕГО КОМПОНЕНТАМ

Во избежание травм при эксплуатации системы прочтите и соблюдайте все ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ и ИНСТРУКЦИИ, прилагаемые к каждому продукту или прикрепленные к нему.

Убедитесь, что ВСЕ компоненты системы, включая фитинги, трубы и трубопроводы, пригодны к максимальному рабочему давлению в системе. Рабочее давление системы не должно превышать номинальное давление компонента с наименьшей производительностью, чтобы предотвратить отказ системы, который может привести к серьезным травмам или материальному ущербу. Компоненты предназначены для работы при целевом использовании Многофункционального устройства.

Установка, наладка, чистка, ремонт, обслуживание или транспортировка Многофункционального устройства и его компонентов должна осуществляться только специально обученным и квалифицированным персоналом.

Машина должна работать на рельсах $\varnothing 5$ мм, изготовленных пользователем. Убедитесь, что машина расположена на ровной поверхности, что рельс подходит для роликов машины, и присутствуют упоры. На рабочем столе следует закрепить опорную стойку.

Изделие может содержать латекс в расширительной камере держателя гребня.

ОСОБЫЕ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ГИБКИХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ФИТИНГОВ

Не используйте шланги Eneprac в системах с давлением выше 700 бар [10 000 фунтов на кв. Дюйм].

Убедитесь, что все компоненты защищены от источников внешних повреждений, таких как чрезмерное нагревание, пламя, сварочные брызги, движущиеся части, острые края и коррозионно-активные химикаты. Не подвергайте шланги воздействию температур 65°C [150°F] или выше.

НИКОГДА не подключайте и не отсоединяйте гидравлические компоненты, если система находится под давлением.

Не трогайте шланги под давлением. Немедленно заменяйте поврежденные шланги. Гидравлическая жидкость, выходящая под давлением через небольшое отверстие, может повредить кожу и привести к серьезной травме. В случае попадания масла под кожу, немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Не используйте гидравлические шланги для транспортировки таких компонентов, как насосы или цилиндры.

Осмотрите систему перед ее использованием.

Убедитесь, что отсутствуют трещины, перекручивания, порезы или иные повреждения, которые могут привести к утечке из шланга. Запрещается резко перекручивать или перегибать шланг. Радиус кривизны всегда должен составлять не менее 11,4 см (4,5 дюйма). Сильный удар может повредить внутренний корпус шланга. Убедитесь, что все шланговые соединения между насосом и цилиндром надежно затянуты и не имеют протечек. Не затягивайте чрезмерно соединения и не используйте инструменты для затяжки. Чрезмерная затяжка может привести к ослаблению резьбы и разрыву фитингов высокого давления при давлениях ниже номинального. Если используются быстроразъемные соединения, убедитесь, что они правильно установлены и полностью зафиксированы.

Убедитесь, что уплотнительная лента не попала в гидравлический контур. Присутствие таких фрагментов будет препятствовать потоку жидкости, вызывая сбои в работе системы.

Избегайте повреждения гидравлических шлангов. Не сгибайте и не скручивайте, вставляя их на место.

Не поднимайте гидравлическое оборудование, взявшись за шланги или шарнирные соединений. Используйте ручку для переноски или иной безопасный способ.

Держите гидравлическое оборудование вдали от огня и источников тепла.

Ремонт гидравлического оборудования должен выполнять только квалифицированный гидротехник.

Никогда не пытайтесь сбросить гидравлическое давление, ослабив фитинг. Гидравлическое давление может вызвать неконтролируемое и резкое отсоединение незакрепленного фитинга. В случае, если фитинг резко отсоединяется и поражает человека, работающего в этой зоне, это может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Ослабление фитинга может вызвать выброс масла под давлением, которое может повредить наружный слой кожи человека. Это может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Не трогайте напорные трубы.

Никогда не используйте молоток или иглу (или другой аналогичный способ), чтобы выбить обратный клапан давления. Неконтролируемый и внезапный выброс масла под давлением может привести к серьезным травмам или летальному исходу.

SPECIFIC INSTRUCTIONS FOR HYDRAULIC PUMP

Не используйте шланги Enerpac в системах с давлением выше 700 бар [10 000 фунтов на кв. Дюйм].

Убедитесь, что все компоненты защищены от источников внешних повреждений, таких как чрезмерное нагревание, пламя, сварочные брызги, движущиеся части, острые края и коррозионно-активные химикаты. Не подвергайте шланги воздействию температур 65 ° C [150 ° F] или выше.

НИКОГДА не подключайте и не отсоединяйте гидравлические компоненты, если система находится под давлением.

Если вы используете другой насос для работы гидроцилиндра, отличный от рекомендованного MLT, он должен быть защищен от любого риска неправильного обращения и иметь рабочее давление не более 350 бар.

Не трогайте шланги под давлением. Немедленно заменяйте поврежденные шланги. Гидравлическая жидкость, выбрасываемая под давлением через небольшое отверстие, может повредить кожу и привести к серьезным травмам. При попадании масла попало под кожу, немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Не используйте гидравлические шланги для транспортировки таких компонентов, как насосы или цилиндры.

Осмотрите систему перед ее использованием. Убедитесь, что отсутствуют трещины, перекручивания, порезы или другие повреждения, которые могут вызвать протечку шланга. Запрещается резко перекручивать или перегибать шланг. Радиус кривизны всегда должен составлять не менее 11,4 см (4,5 дюйма). Сильный удар может повредить внутренний корпус шланга. Убедитесь, что все шланговые соединения между насосом и цилиндром надежно затянуты и не имеют протечек. Не затягивайте чрезмерно соединения и не используйте инструменты для затяжки. Чрезмерная затяжка может привести к ослаблению резьбы и разрыву фитингов высокого давления при давлениях ниже номинального. При использовании быстроразъемных соединений, убедитесь, что они правильно установлены и надежно зафиксированы.

Убедитесь, что уплотнительная лента не попала в гидравлический контур. Присутствие таких фрагментов будет препятствовать потоку жидкости, вызывая сбои в работе системы.

Избегайте повреждения гидравлических шлангов. Не сгибайте и не скручивайте, вставляя их на место.

Не поднимайте гидравлическое оборудование, взявшись за шланги или шарнирные соединения. Используйте ручку для переноски или иной безопасный способ.

Держите гидравлическое оборудование вдали от огня и

источников тепла.

Ремонт гидравлического оборудования должен выполняться только квалифицированным гидротехником.

Никогда не пытайтесь сбросить гидравлическое давление, ослабив фитинг. Гидравлическое давление может привести к неконтролируемому и резкому отсоединению незакрепленного фитинга. В случае, если фитинг отсоединяется и поражает человека, работающего в этой зоне, это может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Ослабление фитинга может вызвать выброс масла под давлением, которое может повредить наружный слой кожи человека. Это может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Не трогайте напорные трубы.

Никогда не используйте молоток или иглу (или другой аналогичный способ) чтобы выбить обратный клапан давления. Неконтролируемый и внезапный выброс масла под давлением может привести к серьезным травмам или летальному исходу.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправильно используемое оборудование, работающее под давлением, может представлять опасность. Поэтому,

- гидравлические соединения должны быть надежно установлены перед нагнетанием давления в системе.
- сбросьте давление перед снятием системных соединений.

Закройте все внешние соединения высококачественной незатвердевающей резьбой. Ленту TPFE можно использовать для герметизации гидравлических соединений, достаточно одного слоя. Любой кусок незакрепленной ленты может проходить через систему, не препятствуя потоку жидкости и не вызывая потери точности регулировки.

Перед использованием насоса все соединения должны быть затянуты соответствующими инструментами. Не затягивайте слишком сильно. Их следует всего лишь надежно и плотно затянуть.

Если гидравлический шланг сломан или его необходимо отсоединить, немедленно закройте насос и сбросьте давление. Никогда не пытайтесь схватить протекающий напорный шланг руками, это может привести к серьезной травме. Не превышайте диапазон гидравлического давления, указанный на паспортной табличке насоса, и не изменяйте внутренний предохранительный клапан высокого давления. Это может привести к серьезным травмам. Перед доливом масла сбросьте давление в системе, чтобы предотвратить переполнение бака насоса, поскольку это может привести к серьезным травмам.

Подача сжатого воздуха: остановите и отсоедините насос в случаях, когда он не используется, или перед отключением системных соединений.

MULTITOOL

MLT Minet Lacing Technology

Более 70-ти лет инноваций
к Вашим услугам



Логотип дистрибьютора

 **MLT GROUP**
Conveyor Solutions Expert

 **MLT GROUP**
Minet Lacing Technology

 **TECHNICGUM**
MLT GROUP

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com