



ТЕХНИЧЕСКАЯ АНКЕТА

ЛЕНТЫ ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ



Conveyor Solutions Expert

Tel : + 33 4 77 22 19 19
Mail : info@mlt-lacing.com
www.mlt-lacing.com

ИНФОРМАЦИЯ, ОТНОСЯЩАЯСЯ К ЛЕНТАМ ДЛЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ

Код :

Марка :

Имеются ли на роликах фланцы? Если да, то каков промежуток между 2 фланцами?
Нет

Ø роликов :

Система натяжения (допуск) : мм

Ограничивающие диски : Ø : мм Ширина : мм

РАЗМЕРЫ ЛЕНТЫ

Длина окружности бесконечной ленты : мм

Измеряется по : Внутренней окружности
Волокну (внутреннему каркасу)

Ширине установленной ленты : мм Максимальная ширина ленты (максимальный допуск) :

Толщина : мм

КАРКАС

Есть ли у нынешней ленты текстильный каркас? : Если да, то каково количество прокладок ?
Нет

Есть ли уток ? : Металлический Да Нет
Нейлоновый Да Нет

Нейлоновый : N/мм (указывается в техническом паспорте установки или на предыдущих лентах)

ПОКРЫТИЕ

Тип продукта предназначенного для дробеструйной обработки :

Температура : °C

Масло / смазка : Да Нет

Качество покрытия актуальной ленты :

Индикатор износа : мм³

Твердость : ShA

Толщина верхнего покрытия : мм

Толщина нижнего покрытия : мм

СВЕРЛЕНИЕ

Ø : мм

Расстояние между 2 отверстиями по направлению движения ленты : мм

Расстояние между 2 отверстиями в поперечном направлении ленты : мм

Ширина промежутка между просверленными отверстиями : мм



Горизонтальное



Смещённое

ПРОФИЛИ

Есть ли перегородки ? Если да, то какова их форма, и тип :
Нет

Длина :

Ширина :

Толщина :

Они : Холодная вулканизация лент Горячая вулканизация лент

Имеются ли направляющие? Нет Если да, то какова их форма, их тип :

Используются ли бороздки? : Да Нет

Размеры : мм. Это : Холодная вулканизация лент Горячая вулканизация лент

РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР

Ширина (на расстоянии от центра отверстия или края перегородки) : мм

Название нынешней компании-поставщика ваших лент :

ЗАМЕЧАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ УСТАНОВЛЕННОЙ ЛЕНТЫ :

Есть ли у вас фотографии, схемы, чертеж ленты, которые вы можете прислать нам вместе с этой анкетой?

Укажите как можно больше информации, чтобы мы могли определить и адаптировать структуру ленты (мы проектируем и производим ленты, адаптированные к каждой установке и каждому виду обрабатываемой продукции).