

ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЙ ПРЕСС НА ВОДНОМ ОХЛАЖДЕНИИ



Соединения конвейерной ленты / Тяжелая промышленность



ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЙ ПРЕСС НА ВОДНОМ ОХЛАЖДЕНИИ

Модульная концепция для повышения гибкости



Информация о компании

Компания **MLT** является производителем вулканизационных прессов с 1986 года. Французское производство гарантирует качество каждого компонента, а также обеспечивает долговечность Ваших инвестиций.



Модульная концепция для повышения гибкости

Полностью модульная конструкция позволяет создавать несколько комбинаций в зависимости от длины соединения.



Гарантии послепродажного обслуживания

Основные компоненты пресса поставляются в виде запасных частей.



Процесс выбора вулканизационного пресса является достаточно простым.*

Длина нагревателя (мм) — модули	Изображения	Ширина конвейерной ленты (мм)					
		800	1000	1200	1400	1600	1800
525 (525 мм)		4711209	4711167	4711098	4711186		
700 (2x350 мм)		4711211	4711169	4711044	4711188	4711199	
875 (525 + 350 мм)			4710966	4711175	4711190	4711201	
1050 (2x525 мм)			4711053	4710873	4711180	4711095	4711042
1400 (4x350 мм)				4711062	4711061	4711193	4711048
1575 (3x525 мм)				4711110	4711182	4711195	4711056
1750 (2x525 + 2x350 мм)				4710867	4711184	4711197	4711204

* Комплектный пресс, готовый к эксплуатации

Не можете найти свой пресс в нашей стандартной линейке?

MLT может выпустить пресс размером до 3200 мм по индивидуальному заказу в соответствии с требованиями заказчика. Обращайтесь в нашу компанию для получения дополнительной информации.

ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЙ ПРЕСС НА ВОДНОМ ОХЛАЖДЕНИИ

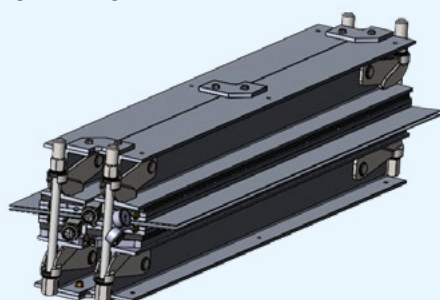
Вулканизация и ремонт конвейерных лент для тяжелой промышленности

ПРЕИМУЩЕСТВА

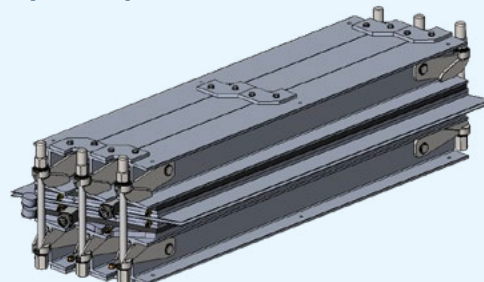
- Легкий сплав на основе высококачественного экранирующего алюминия.
- Полностью модульная конструкция.
- Быстрые процессы вулканизации и охлаждения.
- Быстрое, равномерное и надежное повышение температуры благодаря использованию экранированных нагревательных резисторов.
- Достижение температуры до 155 °C (302 °F) за 20 минут.
- Легкая конструкция из алюминиевых модулей шириной 350 или 525 мм (13^{25/32} или 20^{43/64} дюйма).
- Идеально равномерное давление до 203 фунтов/кв. дюйм (14 бар).
- Наши водные подушки (технология MLT) проектируются и производятся на нашем заводе во Франции.



Модуль шириной 350 мм



Модуль шириной 525 мм



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕССЕ НА ВОДНОМ ОХЛАЖДЕНИИ



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕССЕ НА ВОДНОМ ОХЛАЖДЕНИИ



Нагревательная /охлаждающая плита

Ромбообразная нагревательная плита со встроенной системой охлаждения

- Угол 18,5° или 1/3 от угла конвейерной ленты
- Система водного охлаждения
- Масса и размеры идентичны стандартной плите

Технические характеристики

Длина нагревательной плиты		Толщина нагревательной плиты
мм	inch	
900	35 ^{7/16}	30 мм (1 ^{3/16} inch)
1100	43 ^{5/15}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	



Ромбообразная нагревательная плита со встроенной системой охлаждения

Параметры энергопотребления и электрической мощности на плиту:

Длина нагревательной плиты		Ширина модуля		Мощность (кВт)	Сила тока: 400 В на фазу
мм	дюйма	мм	дюйма		
900	35 ^{7/16}	x350	13 ^{25/32}	3,48	5,0
		x525	20 ^{43/64}	5,48	7,9
1100	43 ^{5/15}	x350	13 ^{25/32}	4,20	6,1
		x525	20 ^{43/64}	6,39	9,2
1300	51 ^{3/16}	x350	13 ^{25/32}	4,92	7,1
		x525	20 ^{43/64}	8,04	11,6
1500	59 ^{1/16}	x350	13 ^{25/32}	5,64	8,2
		x525	20 ^{43/64}	8,76	12,7
1700	66 ^{59/64}	x350	13 ^{25/32}	6,36	9,2
		x525	20 ^{43/64}	9,86	14,2
1900	74 ^{51/64}	x350	13 ^{25/32}	7,08	10,2
		x525	20 ^{43/64}	10,95	15,8



Изолирующие пластины

Изолирующие пластины обеспечивают снижение тепловпотерь и предотвращают передачу тепла на поперечные элементы пресса и водные подушки.

Технические характеристики

Длина изолирующих пластин		Толщина изолирующих пластин
мм	дюйма	
900	35 ^{7/16}	22 мм (13/16 дюйма)
1100	43 ^{5/15}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	





Водные подушки

Наши **водные подушки** производятся на нашем заводе **во Франции**. Их конструкция обеспечивает равномерное распределение давления по всей вулканизируемой поверхности. Подающий шланг может быть отсоединен для повышения скорости и безопасности соединения.



Расход воды на водную подушку:

Water-bag		Расхода воды (л) при давлении 12 бар	
		350 mm (13 ^{25/32} дюйма)	525 mm (20 ^{43/64} дюйма)
мм	дюйма		
900	35 ^{7/16}	3,5	5,25
1100	43 ^{5/16}	4	6
1300	51 ^{3/16}	4,5	6,5
1500	59 ^{1/16}	5	7,5
1700	66 ^{59/64}	5,5	8
1900	74 ^{51/64}	6	8,75

Технические характеристики

Длина водной подушки		Толщина водной подушки
мм	дюйма	
900	35 ^{7/16}	25 мм (1 дюйма)
1100	43 ^{5/16}	
1300	51 ^{3/16}	
1500	59 ^{1/16}	
1700	66 ^{59/64}	
1900	74 ^{51/64}	



Блоки управления

Электрошкафы поставляются в комплектации с выключателем экстренного останова, предохранителем, дифференциальным реле, трехфазными сигнальными индикаторами на 380 В.



Регулируемый блок управления (автоматический режим):

Данная категория электрошкафов позволяет настраивать в любой момент температуру, а также длительность вулканизации. Помимо этого отображаются показатели температуры на цифровых регуляторах (необходим датчик РТ100, встроенный в каждую плиту).

Доступны варианты с 4 (50 А) или 6 (80 А) подсоединениями.



Гидравлический электронасос с 2 функциями



- Электронасос предусматривает возможность подключения до **6 водных подушек**.
- Система моторизации позволяет создать давление во всех **водных подушках** менее чем за **3 минуты**.
- После вулканизации насос обеспечивает охлаждение ТЭНов менее чем за **30 минуты**.
- Объем бака: **50 л**.
- Питание от сети: **220 В**.

ТОЧЕЧНЫЙ РЕМОНТ

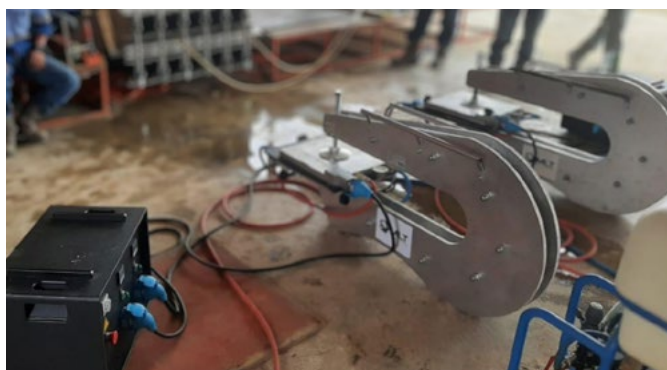
Простота и эффективность ремонта

Наши системы точечного ремонта производятся **во Франции** из высокопрочного алюминия и рассчитаны на ширину конвейерной ленты до 2000 мм. Данная технология **обеспечивает превосходную прочность** и в то же время удобство использования благодаря небольшой массе.

Винт с круглой пластиной на конце создает давление, которое воздействует **на нагревательные плиты**.

При затяжке **динамометрическим ключом** оператор в зависимости от типа конвейерной ленты выбирает давление, которое может **достигать 5 бар**. Это позволяет **выполнять ремонт текстильных и металлических конвейерных лент**.

Кроме того, наши **нагревательные плиты** выполнены из алюминия и имеют размеры 400 × 350 мм. Они оснащены системой **охлаждения** и **датчиками PT100**, что позволяет использовать тот же **блок управления MLT** и электронасосы, что и в прессах с водными подушками. Также мы стандартно предоставляем пару **циферблатных термометров**.



Дюралюминиевый зажим



Элементы для точечного ремонта

Зажим

Ширина конвейерной ленты		Открытие зажима		Масса (кг)	Ссылка
мм	дюйма	мм	дюйма		
300	11 1/32	150	5 9/64	15 кг	4720005
400	15 1/8	200	7 9/64	18 кг	4720006
600	23 3/32	300	11 1/32	23 кг	4720007
800	31 1/2	400	15 1/8	28 кг	4720008
1000	39 1/4	500	18	35 кг	4720009
1200	48	600	23 3/32	42 кг	4720010
1400	55	700	27 3/32	49 кг	4720011
1600	63	800	31 1/2	59 кг	4720012
2000	78 1/8	1000	39 1/4	69 кг	4720139

Динамометрический ключ с гнездом 36 мм (арт. № 2991154)



Нагревательные плиты

Нагревательные плиты (арт. № 4710920)

Габаритные размеры	450x350 мм (17 1/32 x 13 1/32 дюйма)
Мощность	400 V
Масса	11 кг на плиту

Кабель питания (арт. № 4710308)



Регулируемый блок управления с 4 выходами
и цифровым дисплеем (арт. № 4710691)



Корпусный циферблатный термометр, 2 шт.
(арт. № 2991111)





ВУЛКАНИЗАЦИОННЫЙ ПРЕСС НА ВОДНОМ ОХЛАЖДЕНИИ

MLT Conveyor Solutions Expert

Более 70-ти лет инноваций
к Вашим услугам



Логотип дистрибьютора



MLT GROUP

Conveyor Solutions Expert

www.mltgroup-conveyor.com - info@mltgroup-conveyor.com